



## ESMALTE SINTÉTICO

Esmalte de acabamento brilhante

### PROPRIEDADES

Forma uma película de excelente adesão, ótima secagem, com alta dureza.

### APLICAÇÕES

Indicado para revestimento de madeira e superfícies metálicas.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS BÁSICAS

VISCOSIDADE	60-90 segundos em copo Ford n.º 04
DENSIDADE	0,89-0,92 g/cm <sup>3</sup>
SÓLIDOS	38-46 % (volume)
BRILHO	89-93 UB (Glossmeter)
SECAGEM	10-15 minutos (toque) <b>03-04 horas (manuseio)</b> 48-72 horas (completa)

### PRÉ-REQUISITOS

A superfície metálica deverá estar preparada com um Primer Anticorrosivo Alquídico ou Epóxi, com camada seca aplicada em torno de 35-50 microns. Para superfícies de madeira, recomenda-se o uso de um Fundo para Madeira, antes da aplicação do Esmalte. Deve estar devidamente seca, lixada e livre de impurezas.

### PREPARAÇÃO

O Esmalte deverá ter a sua viscosidade reduzida com Solvente Sintético para pistola, numa proporção de 20-35% ou viscosidade de aplicação em torno de 20-30 segundos. Também pode ser aplicado com pincel, utilizando o Solvente Sintético P33.

**DEMÃO SUBSEQUENTE:** 4 - 6 horas

**RENDIMENTO:** 5,0 – 6,0 m<sup>2</sup>/ litro, com camada em torno de 40-45 microns.