



ESMALTE POLIURETANO ALIFÁTICO

Esmalte de alto brilho e excelente dureza, com cura química por Aduto de Isocianato Alifático

PROPRIEDADES

Estabelece ao substrato uma grande proteção mecânica (resistência a risco) e química (tolerância a certos produtos químicos). Forma um filme de excelente resistência ao amarelecimento, com manutenção do seu brilho (baixa calcinação).

APLICAÇÕES

Pode ser aplicado em madeira, ferro, fibra, concreto, telhas de cerâmica, entre outros. Destinado a acabamentos automotivos, tais como ônibus, cabines, tratores, implementos sofisticados e máquinas industriais.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS BÁSICAS

VISCOSIDADE	35-60 segundos em copo Ford n.º 04
DENSIDADE	0,93-1,05 g/cm ³
SÓLIDOS	42-55 % (volume)
BRILHO	91-97 UB (Glossmeter)
SECAGEM	15-30 minutos (toque) 04-06 horas (manuseio) Após 72 horas (completa)

PRÉ-REQUISITOS

As superfícies devem estar preparadas com um fundo Poliuretano ou Epóxi. Em caso de substratos galvanizados ou alumínio, recomenda-se o uso de um promotor de aderência tipo WASH PRIMER. Para a aplicação do Esmalte, as bases devem estar secas, lixadas (principalmente se os fundos estiverem aplicados a mais de 24 h) e livres de impurezas.

PREPARAÇÃO

O Esmalte (parte A) deverá receber o Catalisador (parte B), para ser realizada a cura do sistema Poliuretano.

Proporção: Parte A: 3
Parte B: 1

A viscosidade original do Esmalte Poliuretano deverá ser reduzida a 18-25 segundos, para aplicação à pistola, com Redutor Poliuretano, numa proporção média de 15-30% sobre o total. Utilizar a mistura em até 5 horas.

DEMÃO SUBSEQUENTE: 1 - 3 horas

A cura completa ocorrerá após 72 horas – recomenda-se não expor os equipamentos pintados a esforços mecânicos ou intempéries antes deste período.

RENDIMENTO: 5,0 - 7,0 m²/ litro, com camada em torno de 35-50 microns.